

## DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE

Io sottoscritto *De Michele Francesco* nato a [REDACTED]

in qualità di :

*Sindaco*

*Assessore*

*Consigliere*

In adempimento alle prescrizioni contenute nell'art. 14 del D.L. 14/03/2013n° 33

### DICHIARO

1. *A- di essere proprietario dei seguenti beni immobili:*

- *50 % Appartamento sito in Caserta [REDACTED]*
- *Terreno agricolo di circa 33 are sito [REDACTED]*

*B- di essere titolare dei seguenti diritti reali parziali su beni immobili:*

- *Nuda proprietà appartamento sito in Caserta [REDACTED]*

*C- di essere proprietario dei seguenti beni mobili registrati:*

- *Auto Alfa Romeo*

2. *A- di possedere le seguenti azioni societarie:*

- *Azioni BPB Valore attuale € 1100,00 circa*

*B- di possedere le seguenti quote di partecipazione in società (quotate e non quotate):*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

3. *Di ricoprire la carica di amministratore o di sindaco nelle seguenti società:*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

*La consistenza degli investimenti in titoli obbligazionari, titoli di Stato o in altre utilità finanziarie detenute:*

- *150,14 obbligazioni BPB valore € 151.14*

*4. La mia situazione lavorativa:*

- Consulente*
- Pensionato*
- Disoccupato*

*ALLEGRO:*

- Copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti ad irpef presentata (redditi anno 2015);*
- N° \_\_\_\_\_ dichiarazioni situazione patrimoniale coniuge/figlio;*
- Copia n° \_\_\_\_\_ dichiarazioni separate per redditi soggetti ad irpef presentate dal coniuge e dai figli conviventi.*

*Dichiaro che il coniuge non separato ed i figli conviventi che presentano dichiarazione separata dei redditi soggetti ad irpef non consentono all'adempimento in parola.*

*Sul mio onore affermo che la sopra estesa dichiarazione corrisponde al vero.*

*Caserta 26/7/2016*

*Firma*

*f.to Francesco De Michele*